



ALLOYS ITALIA srl
34074 MONFALCONE (GO) ITALY
Via degli Schiavetti, 9 - Zona Industr.
Tel. 0481 710701 - Fax 0481 483004
Reg. Impr. - C. F. - P. IVA 00377630314



VAT N° IT 00377630314
R.E.A. Gorizia N. 47835
Capitale Sociale 93.600,00 Euro int. vers.
Pos. Imp. Exp. N. GO 002564



Società soggetta a direzione e coordinamento di: Sapiro Produzione Idrogeno Ossigeno Srl
e-mail: info@alloysitalia.it - www.alloysitalia.it

PRODOTTI PER SALDATURA - WELDING PRODUCTS

PRODOTTI INNOVATIVI - INNOVATIVE PRODUCTS

Servizio Tecnico Commerciale raffaella@alloysitalia.it - franco@alloysitalia.it

INFORMAZIONI SULLA TARATURA DEGLI IMPIANTI DI SALDATURA

e sulla Norma IEC 60974-4 relativa ai test dopo manutenzione (info 9.13)**

Esistono principalmente tre modalità per eseguire la taratura degli impianti di saldatura, con relativi diversi prezzi e naturalmente diverse caratteristiche tecniche e di risultato, che di seguito Vi descriviamo, per Vs. conoscenza :

Taratura A, la più semplice ed economica ma meno affidabile è quella eseguita con una **pinza amperometrica*** (con costo modesto di detto strumento). La lettura dei parametri (necessarie 2 persone, una per saldare ed una per i rilevamenti) avviene normalmente durante la fase di saldatura con continue oscillazioni dei valori, per cui diventa impossibile individuare e leggere esattamente detti valori, quindi tolleranze spesso inaccettabili, l'unica alternativa per avere dati più precisi sarebbe quella di eseguire la saldatura mediante un carrello automatico che possa mantenere costante altezza e velocità dell'arco, per questo e/o per l'impiego di 2 persone, i costi sono pari a quelli con carico resistivo.



Taratura B, economicamente simile alla precedente, eseguita con **carico resistivo**, (con costo strumento circa doppio di quello della pinza amperometrica) ma in questo caso, la taratura diventa affidabile. La lettura avviene sempre mediante una pinza amperometrica * , però i valori rilevati sono stabili e predefiniti grazie al carico resistivo che funge da resistenza elettrica fissa senza oscillazioni. Lato positivo di questo impianto è quello di poter essere usato ovunque non avendo bisogno di alimentazione, mentre l'unico lato negativo potrebbe essere l'integrità della pinza amperometrica* con la quale si eseguono le misurazioni.

Taratura C, è la taratura per eccellenza, naturalmente con maggiore costo, eseguita mediante un **carico statico**, costruito specificatamente per questo esclusivo e specifico impiego, (ed il cui costo è di circa dieci volte maggiore degli strumenti precedenti), l'impianto, oltre a dare affidabilità, da anche maggiori garanzie, in quanto esso si collega direttamente al generatore da tarare per cui, modificando le varie resistenze, riporta direttamente i valori sugli strumenti certificati della stessa apparecchiatura, lato negativo, il peso e la necessità di avere sempre un'alimentazione a 220 Volt necessario per il suo funzionamento. Questo sistema è normalmente richiesto dalle Società più accreditate.



In relazione a quanto sopra riportato, desideriamo evidenziare alcuni punti che riteniamo importanti :

- L'operazione di taratura deve sempre essere eseguita con strumenti regolarmente corredati da certificazione, normalmente annuale.
- * Assicurarsi che la pinza amperometrica sia integra, sia pulita, non abbia subito colpi ed abbia una perfetta chiusura, visto l'uso manuale e delicato dello strumento, poiché facilmente può cadere, prendere colpi od aver attratto polvere metallica e quindi stararsi o rilevare valori imprecisi, per cui sarebbe consigliabile che la ditta esecutrice, sia certificata ISO 9001, condizione che garantisce, per l'esecuzione di tutte queste operazioni, ad avere in casa una serie di strumenti primari campione, allo scopo di poter controllare, **in qualunque momento**, se, i valori riportati sulla pinza secondaria, utilizzata per la taratura, siano esatti od eventualmente tararli immediatamente senza attendere la scadenza annuale della certificazione.



ALLOYS ITALIA srl

34074 MONFALCONE (GO) ITALY
Via degli Schiavetti, 9 - Zona Industr.
Tel. 0481 710701 - Fax 0481 483004
Reg. Impr. - C. F. - P. IVA 00377630314



VAT N° IT 00377630314
R.E.A. Gorizia N. 47835
Capitale Sociale 93.600,00 Euro int. vers.
Pos. Imp. Exp. N. GO 002564



Società soggetta a direzione e coordinamento di: Sapiro Produzione Idrogeno Ossigeno Srl
e-mail: info@alloysitalia.it - www.alloysitalia.it

PRODOTTI PER SALDATURA - WELDING PRODUCTS

PRODOTTI INNOVATIVI - INNOVATIVE PRODUCTS

c) Richiedere il certificato cartaceo con dati identificativi dell'apparecchiatura soggetta a verifica, i dati di registrazione taratura, l'identificativo strumento di riferimento (campione) utilizzato per la verifica, le registrazioni di almeno 5 misure dei valori rilevati per Volt ed Ampere con relativi limiti di accettabilità.

d) Richiedere poi che sull'impianto certificato, venga applicata un'etichetta, ben visibile, con tutti i dati necessari , quali :

- . nome della ditta (proprietaria dell' impianto di saldatura)
- . matricola dell'impianto di saldatura, (con eventuale traina filo)
- . nome ditta esecutrice della taratura con eventuale numero di certificazione ISO 9001 e relativa scadenza,
- . numero di certificato di taratura,
- . data di validità per detta taratura.



Ultimo consiglio, per una maggior garanzia sulla sicurezza, richiedere anche il valore dell'isolamento del generatore**.

**** Secondo la Norma IEC 60974-4 ed.2 , diventa obbligatorio per legge, il [controllo e verifica dell'isolamento](#) di tutti i generatori di saldatura dopo ispezioni periodiche e/o dopo riparazioni, manutenzioni, per garantire la sicurezza durante l'uso dell'impianto.**

RingraziandoVi per l'attenzione riservataci e rimanendo a Vs. disposizione per ulteriori chiarimenti ed a disposizione per offrirVi tutti i tipi di servizio sopra riportati, secondo Vs. necessità, porgiamo i nostri più cordiali saluti e Vi auguriamo un buon lavoro.

www.alloysitalia.it