

# ORBIMAT CA

## Generatori per saldatura orbitale

Generatore di saldatura compatto ORBIMAT per la saldatura orbitale TIG che vanta un sistema di controllo e programmazione unico nel suo genere (HMI – interfaccia uomo-macchina) e una serie di esclusive caratteristiche tecniche. Connettendo le teste di saldatura ORBITALUM TOOLS l'utilizzatore finale ha a disposizione un sistema di saldatura particolarmente innovativo.



Semplice utilizzo



Ampio schermo orientabile da 10,5" e mini stampante integrata

matic: OM165CA	
Prozessfortschritt	18%
Korrekturfaktor	0
Rohrdurchmesser	52 mm
Anfangswinkel	135 °
Endwinkel	240 °
Zeit	33.63 sec
Neigung	20.0 %
HP Strom	53.5 A
TP Strom	24.1 A
HP Zeit	0.15 sec
TP Zeit	0.15 sec
HP Geschwindigkeit	35 mm/min
TP Geschwindigkeit	35 mm/min
Draht HP-Geschw.	198 mm/min
Draht TP-Geschw.	0 mm/min

Programmazione automatica e menu multilingue schermo

Oltre all'affermata autoprogrammazione orbitale tramite l'immissione del diametro del tubo, dello spessore della parete, del materiale e del gas di saldatura, i modelli ORBIMAT CA sono muniti della funzione "Flow Force" per ridurre il tempo di flusso iniziale del gas con teste per saldatura a camera chiusa.

Il sistema di comando del generatore si differenzia notevolmente dalle altre versioni disponibili in commercio: l'interfaccia utente con display e selettore sensibile è una caratteristica derivata dall'industria automobilistica e affermata a livello internazionale nei sistemi di infotainment dei veicoli moderni di alta gamma. Il grande vantaggio è che la vista dell'operatore rimane focalizzata sullo schermo.

Tra le altre caratteristiche tecniche di ORBIMAT CA vi sono i tasti funzione rapida utilizzabili per i comandi principali, da attivare rapidamente, ad

esempio "Start/Stop". Diversamente dai sistemi operativi di tipo Windows, il sistema operativo real-time (RTOS) è molto stabile anche in caso di un arresto diretto e improvviso. Questo è particolarmente importante per l'impiego in condizioni di alimentazione elettrica debole, ad esempio nei cantieri. Rispetto a Windows, l'RTOS è sempre connesso al controllo e alla regolazione del processo di saldatura, che sono i fattori più importanti per garantire la qualità del risultato di saldatura.

Un'altra caratteristica esclusiva è la funzione Flow Force che consente di ridurre notevolmente i tempi di riempimento con le teste per saldatura chiuse. Grazie a un secondo canale dedicato, il gas di protezione viene inviato direttamente dal regolatore alla camera della testa per saldatura bypassando il flusso stato. Il secondo canale si chiude automaticamente circa 3 secondi prima dell'accensione dell'arco al fine di ridurre le turbolenze.

La quantità di ossigeno non desiderata viene espulsa in modo forzato.

Il generatore ORBIMAT® rileva e controlla automaticamente i componenti collegati per lo svolgimento del processo, dal tipo testa per saldatura alla regolazione automatica della distanza dell'arco elettrico\* (AVC = Arc Voltage Control) dall'oscillazione della torcia\* (OSC = Oscillation), e il dispositivo di analisi dell'ossigeno. Rispetto ai normali sistemi di controllo AVC per gestire la distanza elettrodo-bagno di saldatura si inserisce direttamente la distanza desiderata in mm.

\* Solamente per la ORBIMAT 300 AVC/OSC

CARATTERISTICHE GENERATORI PER SALDATURA ORBITALE ORBIMAT:	300 CA	300 CA AC/DC	300 CA AVC/OSC
Utilizzo semplice per mezzo di un regolatore rotante multifunzionale	●	●	●
Generatore di tensione continua DC	●	●	●
Generatore di tensione alternata AC per alluminio	○	●	○
Funzione flow force per ridurre il tempo di flusso iniziale e finale del gas	●	●	●
Funzione di gas permanente	●	●	●
Monitoraggio del liquido di raffreddamento e del gas di saldatura	●	●	●
Possibilità di controllare l'alimentazione del filo freddo	●	●	●
Possibilità di collegare un telecomando esterno	●	●	●
Rotazione e avanzamento del filo costante o a impulsi	●	●	●
Ottima visuale grazie al monitor girevole da 10,5"	●	●	●
Interfaccia utente grafica e guida a menu multilingue tramite display a colori	●	●	●
Unità di misura metriche e imperiali	●	●	●
Sistema operativo focalizzato sul processo, stabile e funzionante in tempo reale senza sequenza di spegnimento	●	●	●
Riconoscimento automatico della testa per saldatura e limitazione dei parametri	●	●	●
Capacità di memorizzare oltre 5.000 programmi di saldatura, per una gestione sistematica e chiara dei programmi tramite creazione di strutture a cartelle	●	●	●
Protocollo dei dati di saldatura e stampa dei valori reali	●	●*	●
Stampante di sistema integrata	●	●	●
Possibilità di collegare un monitor e una stampante esterni (tramite VGA/LPT)	●	●	●
Multi-card reader integrato per trasferire i file protocollo e i programmi di saldatura con CompactFlash Card (CF), SD, MMC, SM, Sony Memory Stick	●	●	●
Software PC opzionale (OrbiProg CA) per la gestione dei programmi di saldatura	●	●	●
Maniglie di trasporto integrate apribili	●	●	●
PSS (Pro Service System) per la diagnosi della funzionalità dell'impianto, facile manutenzione e rapida sostituzione di componenti grazie alla loro struttura sistematica	●	●	●
Possibilità di programmare fino a 99 settori	●	●	●
Regolazione della corrente e della rampa tra i singoli settori	●	●	●
Utilizzo con sistema di raffreddamento a liquido esterno opzionale	●	●	●
Possibilità di regolazione AC della semionda positiva e negativa nel rapporto 20% : 80%	○	●	○
Regolazione della frequenza 50 - 200 Hz	○	●	○
AVC, arc voltage control: Calcola e mantiene costante la lunghezza d'arco in mm o Volt; Con la funzione OSC (oscillazione) il centro della saldatura si può settare a mano oppure con auto apprendimento touch. L'elettrodo tocca entrambi i lati dello smusso e calcola automaticamente il centro geometrico dello smusso	○	○	●
LA FORNITURA COMPRENDE	300 CA	300 CA AC/DC	300 CA AVC/OSC
Generatore per saldatura orbitale serie ORBIMAT CA	Q.tà 1	1	1
Kit tubi per collegamento gas al generatore ORBIMAT (codice 875 030 018)	Q.tà 1	1	1
Tappo protettivo per chiusura connettore telecomando (codice 875 050 006)	Q.tà 1	1	1
Adattatore per la generatore di saldatura	Q.tà 1	1	1
Tastiera esterna (codice 875 012 057)	Q.tà 1	1	1
Telecomando esterna (codice 875 050 001)	Q.tà -	-	1
Chiavi per inibire funzionalità (per riordinare 1 chiave: codice 875 012 058)	Q.tà 2	2	2
Manuale istruzioni e certificato di calibratura	Set 1	1	1
QuickStart Guide	Q.tà 1	1	1

● = Funzione disponibile

○ = Funzione non disponibile

● = Funzione disponibile in determinate condizioni

\* = Solo saldatura DC

ACCESSORI COMPATIBILI (opzionali):	DATI TECNICI	300 CA	300 CA AC/DC	300 CA AVC/OSC
<ul style="list-style-type: none"> <li>Carrello con gruppo di raffreddamento ORBICAR W</li> <li>Sistema di raffreddamento forzato ORBICOOL Active</li> <li>Carrello ORBICAR S</li> <li>Cassa di trasporto e stoccaggio</li> <li>ORBITWIN SW connettore multi teste</li> <li>Telecomando con cavo</li> <li>Pacchetto software e hardware "CA"</li> <li>Analizzatore dell'ossigeno residuo ORBmax</li> <li>Riduttore di pressione doppio</li> <li>Torcia TIG per saldatura manuale</li> </ul>	Codice	872 000 010	877 000 001	872 000 020
	Tensione di alimentazione	400 - 480 V +/- 10%, 50/60 Hz, 3 fase	400 V +/- 15%, 50/60 Hz, 3 fase	400 - 480 V +/- 10%, 50/60 Hz, 3 fase
	Range di regolazione (tensione di alimentazione > 160 V)	5 - 300 A	5 - 300 A	5 - 300 A
	Fattore di marcia	40% con 300 A 60% con 260 A 100% con 220 A	40% con 300 A 60% con 260 A 100% con 220 A	40% con 300 A 60% con 260 A 100% con 220 A
	Dimensioni	540 x 420 x 440 mm 21.3" x 16.5" x 17.3"	540 x 420 x 440 mm 21.3" x 16.5" x 17.3"	540 x 420 x 440 mm 21.3" x 16.5" x 17.3"
				

I dati tecnici non sono vincolanti e non costituiscono una garanzia delle caratteristiche. Salvo modifiche.