

Rebel™ EMP 320ic

Macchine compatte per saldatura MIG/MAG,
MMA e Lift TIG



Settori

- Carpenteria industriale e generale
- Riparazione e manutenzione
- Costruzioni civili
- Automotive
- Macchinari agricoli
- HVAC
- Scuole di formazione

Le macchine industriali realmente multiprocesso che combinano potenza e mobilità. Questi sistemi compatti e leggeri offrono la massima flessibilità in ogni ambiente di carpenteria. Progettato per ottimizzare la produttività e l'affidabilità, il sistema trainafilo a 4 ruote garantisce saldature di qualità elevata e costante indipendentemente dal materiale sottoposto a saldatura.

Il modello EMP 320ic, con un'uscita massima di 350 Ampere, è il sistema universale ideale per la saldatura in grado di utilizzare fili pieni e animati da 1,2 mm ad elevati cicli di lavoro.

- La regolazione automatica dei parametri di avvio produce inneschi precisi ad ogni utilizzo, indipendentemente dal tipo e dalle dimensioni del filo.
- Il display TFT multilingue estremamente intuitivo integra gli elenchi delle parti di ricambio e le guide per l'impostazione dei parametri di saldatura per tutti i processi.
- Con un peso di 31,4 kg, la macchina può essere sollevata manualmente o trasportata su un carrello, offrendo una libertà di movimento impareggiabile.
- Un elevato ciclo di lavoro, combinato con un sistema di avanzamento del filo a 4 ruote, offre alti livelli di coppia e velocità, rendendo questa macchina lo strumento perfetto per i lavori più difficili.
- L'innovativa funzione "smart-MIG" monitora dinamicamente le caratteristiche dell'arco adattandosi alla tecnica dell'operatore per ottenere un arco stabile. Impostate semplicemente il diametro, il materiale e lo spessore della lamiera per iniziare a saldare.
- Ottenete le massime prestazioni di saldatura MMA con elettrodi fino a 5 mm e prestazioni eccellenti dalla saldatura Lift TIG con la regolazione del flusso di pre-gas/post-gas e della rampa di aumento/riduzione della corrente di saldatura.
- Due ingressi gas, uno per MIG e uno per TIG, con possibilità di collegarli contemporaneamente. Un'elettrovalvola per il gas TIG, integrata sul lato frontale della macchina, elimina la necessità di una valvola manuale sulla torcia TIG.

Per maggiori informazioni, visitate esab.com.

Quando scegli una saldatrice top di gamma, desideri i materiali d'apporto ESAB con le migliori performance.
Scopri di più su esab.com/fillermetals.

Rebel™ EMP 320ic

Specifiche	EMP 320ic
Tensione di alimentazione	400 VCA
Intervallo tensione di alimentazione	360 – 440 VCA
Numero di fasi	3
Frequenza di alimentazione	50/60 Hz
Spina di alimentazione	Spina CEE16A
Cavo di alimentazione	3 m 4x2,5 mm ²
Corrente massima in uscita	350 A
Uscita saldatura MIG 40% ciclo di lavoro 60% ciclo di lavoro 100% ciclo di lavoro	320 A / 30,0 V 265 A / 27,3 V 200 A / 24,0 V
Uscita saldatura MMA 40% ciclo di lavoro 60% ciclo di lavoro 100% ciclo di lavoro	300 A / 32,0 V 255 A / 30,2 V 180 A / 27,2 V
Uscita saldatura TIG 40% ciclo di lavoro 60% ciclo di lavoro 100% ciclo di lavoro	320 A / 22,8 V 265 A / 20,6 V 200 A / 18,8 V
Intervallo velocità di trascinamento del filo	2,0 – 20,3 m/min
Intervallo diametro filo: Acciaio dolce Acciaio inossidabile Animato In alluminio	0,8 -1,4 mm 0,8 -1,4 mm 0,8 -1,6 mm 1,0 -1,2 mm
Dimensioni bobina	200 mm, 300 mm
Approvazioni	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 e 13. RoHS
Classe di protezione	IP23S
Dimensioni alimentatore, L x W x H	686 x 292 x 495 mm
Peso del generatore	31,4 kg

Rebel™ EMP 320ic

Funzioni	EMP 320ic
Corrente max. di uscita 350 A	X
Fili animati fino a 1,6 mm	X
Funzionalità MIG/MAG	X
Funzionalità MMA	X
Funzionalità Lift TIG	X
sMIG	X
Display TFT multilingue	X
Capacità bobina da 200 mm	X
Capacità bobina da 300 mm	X
Meccanismo a 4 ruote	X
Memorizzazione delle impostazioni di saldatura (memorie)	X
Controllo dell'induttanza	X
Funzionalità grilletto 2t e 4t	X
Regolazione fine della tensione	X
SCT (Short Circuit Termination)	X
Tempo di burn-back regolabile	X
Flusso pre-/post-gas (TIG e MIG/MAG)	X
Saldatura a punti (MIG/MAG)	X
Spurgo del gas	X
Avanzamento a impulsi del filo	X
Avvio lento	X
Avvio a caldo e forza dell'arco regolabili (MMA)	X
Rampa di salita/discesa regolabile (TIG)	X
Valvola di ingresso per doppio gas	X
Valvola di uscita per gas TIG	X

Rebel™ EMP 320ic

Informazioni per l'ordinazione

Rebel EMP 320ic	0700300991
Rebel EMP 320ic incl. PSF 305 3 m	0700303883
Rebel EMP 320ic incl. PSF 305 4,5 m	0700303884

Articoli forniti alla consegna: alimentatore con cavo di alimentazione da 3 m e spina, cavo di ritorno da 4,5 m con morsetto, tubo flessibile da 4,5 m per il gas con attacco rapido, rulli di traino per fili da 0,8, 1,0 e 1,2 mm, tubi guida per fili da 0,8, 1,0 e 1,2 mm, spessore.

Opzioni e accessori

Torcia TXH™ 202 TIG da 4 m	0700300857
Comando a pedale per TIG con cavo da 4,5 m e connettore a 8 pin	W4014450
Carrello a due ruote	0700300872

Ricambi e materiali consumabili per alluminio

Guaina in PTFE, 3m per filo di alluminio da 1,0 mm	0366550884
Guaina in PTFE, 3 m per filo di alluminio da 1,2 mm	0366550886
Rullo di traino con scanalatura a U per filo di alluminio da 1,0/1,2 mm	0369557006
Tubo guida di uscita in PTFE per filo di alluminio da 1,0 mm	0464659880
Tubo guida di uscita in PTFE per filo di alluminio da 1,2 mm	0464660880

Per parti di consumo e ricambi aggiuntivi, consultare il catalogo prodotti, il manuale o l'elenco ricambi separato.

Quando scegli una saldatrice top di gamma, desideri i materiali d'apporto ESAB con le migliori performance.
Scopri di più su [esab.com/fillermetals](https://www.esab.com/fillermetals).



ESAB / [esab.com](https://www.esab.com)

