

# Rebel™ EMP 235ic

Macchina per saldatura MIG/MAG, MMA e Lift TIG



EMP 235ic – la nuova serie di macchine per saldatura Rebel che offrono prestazioni realmente multiprocesso in un formato compatto. Quando si tratta di lavorare in modo ottimale, la Rebel 235ic è davvero impareggiabile. È la saldatrice che vanta la potenza e le prestazioni necessarie a realizzare i lavori più difficili.

- Realmente multiprocesso: prestazioni eccellenti nelle saldature MIG/MAG, Lift TIG e MMA.
- Display TFT multilingue estremamente intuitivo con la possibilità di visualizzare gli elenchi delle parti di ricambio.
- Portabilità impareggiabile: pesa solo 28,6 kg, offre la flessibilità di un'alimentazione a 120 V AC oppure 230 V AC, dispone di una gabbia di protezione a quattro impugnature.
- Operatività ottimale: può utilizzare fili da 0,6 mm a 1,0 mm e fili animati fino a 1,2 mm in bobine sia da 200 mm che da 300 mm.
- Prestazioni MMA complete con elettrodi fino a 4 mm e ottime prestazioni Lift TIG con regolazione del flusso di pre-gas/post-gas e della rampa in salita/rampa in discesa della corrente di saldatura.
- Tecnologia sMIG: innovativa funzione “smart-MIG” che monitora dinamicamente le caratteristiche dell'arco adattandosi alla tecnica dell'operatore per ottenere un arco stabile. Basterà impostare il diametro, il materiale e lo spessore della lamiera per iniziare a saldare.
- Due ingressi gas, uno per MIG e uno per TIG, con possibilità di collegarli contemporaneamente. L'elettrovalvola per il gas TIG, integrata sul lato frontale della macchina, elimina la necessità di una valvola manuale sulla torcia TIG.

## Settori

- Carpenteria
- Manutenzione e riparazione
- Edilizia
- Automotive
- HVAC
- Scuole di formazione

Per maggiori informazioni, visitare [esab.com](http://esab.com).

Quando si sceglie una saldatrice a elevate prestazioni, servono materiali di apporto ESAB di alta qualità. Ulteriori informazioni sono disponibili all'indirizzo [esab.com/fillermetals](http://esab.com/fillermetals).

# Rebel™ EMP 235ic

Specifiche	
Tensione di alimentazione	120/230 V AC
Intervallo tensione di alimentazione	90 – 270 V AC
Numero di fasi	1
Frequenza di alimentazione	50/60 Hz
Spina di alimentazione	Spina da 230 V, 16 A Schuko
Cavo di alimentazione	3 m 3 x 2,5 mm <sup>2</sup> H07RN-F
Corrente massima in uscita	250 A
Uscita saldatura MIG (230 V) 25% ciclo di lavoro 40% ciclo di lavoro 60% ciclo di lavoro	230 A/25,5 V 195 A/23,8 V 170 A/22,5 V
Uscita saldatura MMA (230 V) 25% ciclo di lavoro 60% ciclo di lavoro	210 A/28,4 V 150 A/26 V
Uscita saldatura TIG (230 V) 40% ciclo di lavoro 60% ciclo di lavoro	235 A/19,4 V 200 A/18 V
Intervallo tensione di saldatura MIG	14,8 – 26 V
Intervallo velocità di trascinamento filo	2,0 – 17,8 m/min
Intervallo diametro filo: Acciaio dolce Acciaio inossidabile Alluminio Fili animati	0,6 – 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm
Dimensioni bobina	100 mm, 200 mm, 300 mm
Approvazioni	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 e 13. RoHS
Classe di protezione	IP23S
Dimensioni alimentatore, L x W x H	686 x 292 x 495 mm
Peso del generatore	28,6 kg

# Rebel™ EMP 235ic

## Informazioni per l'ordine

Rebel EMP 235ic per saldatura MIG/MAG, MMA e Lift TIG	0700300989
---	------------

La fornitura comprende: generatore con spina e cavo di alimentazione da 3 m, torcia MXL™ 270 da 3 m, kit cavo di saldatura e di massa da 3 m, tubo del gas da 4,5 m con attacco rapido, rulli traino e punte di contatto.

## Opzioni e accessori

Torcia TXH™ 202 TIG da 4 m	0700300857
Comando a pedale per TIG con cavo da 4,5 m e connettore a 8 pin	W4014450
Carrello a due ruote	0700300872

## Ricambi e prodotti di consumo\*

Punta di contatto per MXL 270/340 da 0,8 mm	0700200068
Punta di contatto per MXL 270/340 da 1,0 mm	0700200070
Punta di contatto per MXL 270/340 da 1,2 mm	0700200071
Guaina in acciaio da 3 m per filo da 0,6 a 0,8 mm	0700200085
Guaina in acciaio da 3 m per filo da 1,0 a 1,2 mm	0700200087
Rullo traino per filo da 0,6 a 0,8 mm con scanalatura a V	0367556001
Rullo traino per filo da 0,8 a 1,0 mm con scanalatura a V	0367556002
Rullo traino per filo da 1,0 a 1,2 mm con scanalatura a V	0367556003

\* Per torcia MXL 270 per MIG/MAG e meccanismo di trascinamento

## Ricambi e prodotti di consumo per alluminio

Rullo traino per filo in alluminio da 0,8 e 1,2 mm con scanalatura a U	0367556004
Kit guidafile di uscita per alluminio	0464598880
Guaina in PTFE per filo in alluminio da 0,8 a 1,2 mm	0700200091

Quando si sceglie una saldatrice a elevate prestazioni, servono materiali di apporto ESAB di alta qualità. Ulteriori informazioni sono disponibili all'indirizzo [esab.com/fillermetals](http://esab.com/fillermetals).



ESAB / [esab.com](http://esab.com)

